

MO4B-KR

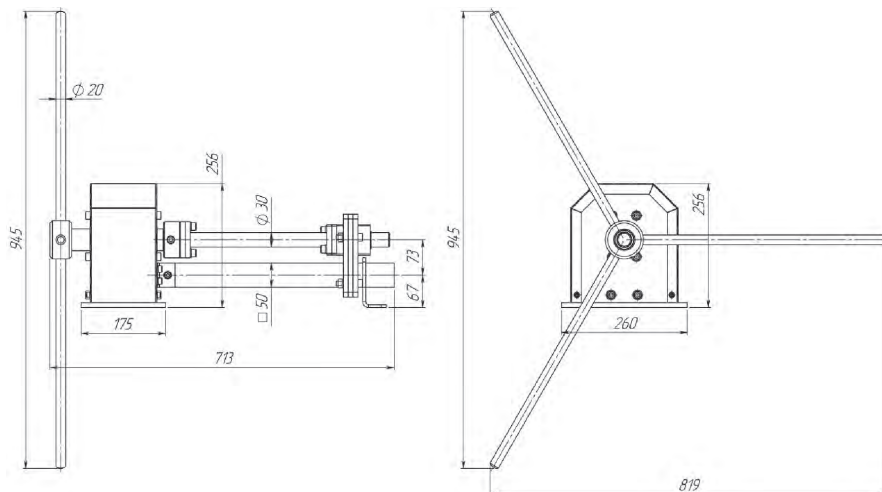
ИНСТРУМЕНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ «КОРЗИНОК»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.....	3
3. УСТАНОВКА.....	3
4. СМАЗКА	4
5. РАБОТА.....	4-5
6. СХЕМА.....	6
7. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ.....	7
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	8

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Обрабатываемые материалы: сталь Ст3, медь, алюминий.

Максимальный размер обрабатываемых материалов:

Модель	M04B-KR	
Квадрат скручивание / «корзинка» (мм)	16	8
Полоса скручивание (мм)	30x6	
Вес нетто/брутто (кг)	42,7 / 43	
Упаковка: гофрокартон, ШхГхВ (мм)	750x265x260	

3. УСТАНОВКА

При работе с инструментом необходимо прилагать значительное усилие. Перед началом работы установите и закрепите инструмент на ровной устойчивой поверхности, желательно закрепленной к полу (крепеж в комплект поставки не входит).

1. Установите ручки #20 в редуктор #1.
2. Закрепите корпус редуктора #1 на краю основания.
3. Закрепите уголок опорный задний #19. При креплении избегайте отклонений от центральной оси.

4. СМАЗКА

Смазку необходимо проводить перед началом использования, далее один раз в 1 - 3 месяца в зависимости от интенсивности использования.

Для смазки снимите крышку редуктора и смажьте шестерни. Перед смазкой необходимо удалить загрязнения и старую смазку.

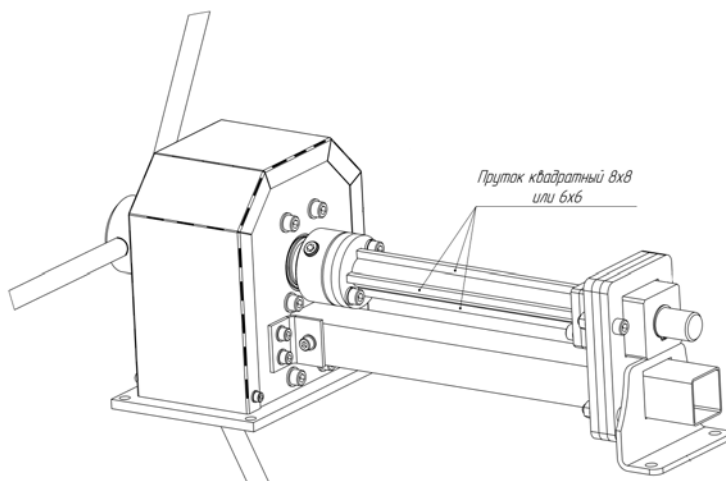
Внимание! Для смазки следует использовать только пластичные смазки, Литол 24 и др.

5. РАБОТА

- 5.1. На центральный вал редуктора (#1) установите оправку (#3-13). Оправка подбирается в зависимости от выполняемой операции и обрабатываемого материала.
- 5.2. Установите оправку (#4-14) с креплением #17 в подвижный корпус (#2).

Изготовление корзинки

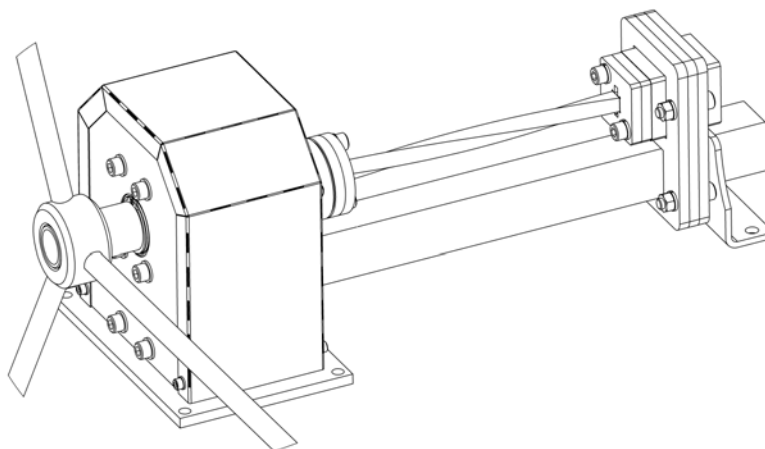
- 5.1.1. Установите обрабатываемый материал в оправку. Рис. 1
Внимание! Минимальный размер заготовки для квадрата 6 мм - 185 мм, 8 мм - 220 мм.
- 5.1.2. Вращайте центральный вал за рукоятки, скручивая материал. Необходимо выполнить 1 полный оборот центрального вала.
- 5.1.3. Удалите центральный вал и заготовки.
- 5.1.3. Выполните сборку корзинки.



5. РАБОТА

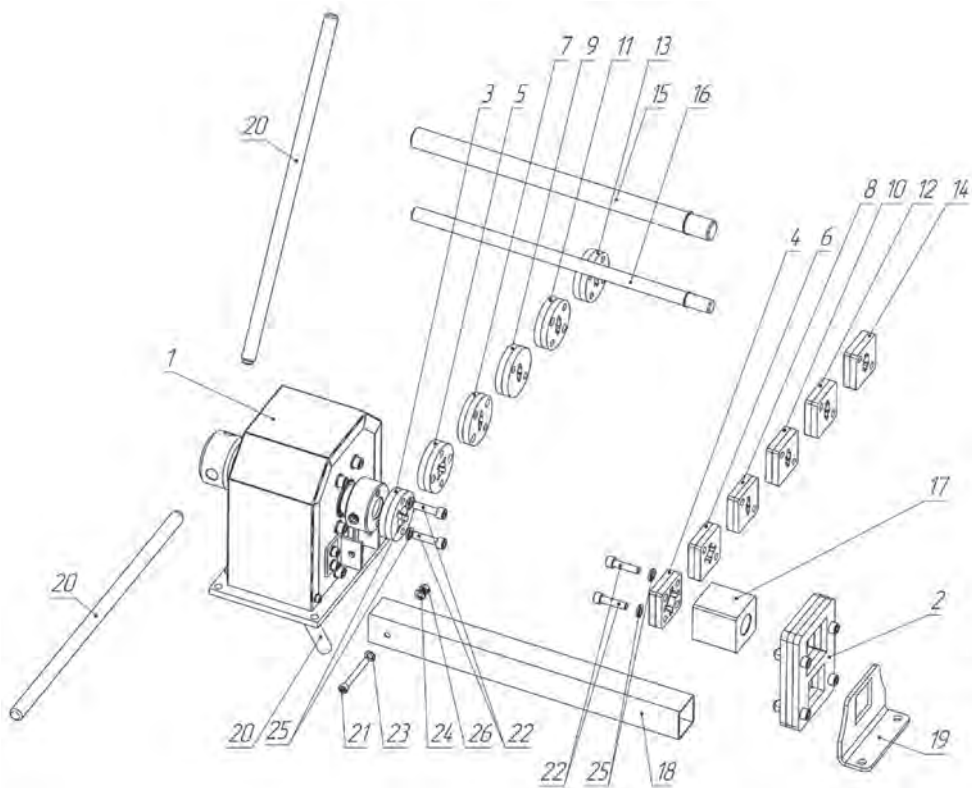
Торсировка

- 5.2.1. Установите обрабатываемый материал в оправки. Рис.2
- 5.2.2. Вращая центральный вал за рукоятки, скручивайте материал до получения необходимого результата.
- 5.2.3. При необходимости переместите материал в оправках и повторите действие №2.



Внимание! Так как центральный вал (#14) имеет сквозное отверстие, обрабатываемый материал может быть любой длины. Скручивание заготовки производится на промежутке 980мм. Данное ограничение связано только с длинной балки (#12).

6. CXEMA



7. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№	Наименование	К-во
1	Редуктор	1
2	Корпус подвижный	1
3	Оправка «корзинка» передняя 6мм	1
4	Оправка «корзинка» задняя 6 мм	1
5	Оправка «корзинка» передняя 8 мм	1
6	Оправка «корзинка» задняя 8 мм	1
7	Оправка передняя 10 - 30х6	1
8	Оправка задняя 10 - 30х6	1
9	Оправка передняя 12 - 30х6	1
10	Оправка задняя 12 - 30х6	1
11	Оправка передняя 14 - 30х6	1
12	Оправка задняя 14 - 30х6	1
13	Оправка передняя 16 - 30х6	1
14	Оправка задняя 16 - 30х6	1

№	Наименование	К-во
15	Вал 30 мм	1
16	Вал 20 мм	1
17	Крепление	1
18	Труба профильная 50x50x1, 5x500мм	1
19	Уголок опорный задний	1
20	Ручка	3
21	Винт М8x70мм	1
22	Винт М10x40мм	4
23	Шайба М8	1
24	Шайба пружинная М8	1
25	Шайба пружинная М10	4
26	Гайка М8	1
27	Шестигранник 8мм	1

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без предварительного уведомления.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1.** Поставщик гарантирует конечному Пользователю надежную работу оборудования при условии проведения правильно-го монтажа, а также при условии строгого выполнения требований инструкции по эксплуатации.
- 8.2.** Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования покупателю.
- 8.3.** Поставщик оборудования не несет ответственность ни при каких условиях за какие-либо особые, случайные, штрафные или косвенные убытки любого рода или характера, включая, без ограничений, потерю дохода или прибыли, повреждения имущества и претензии против Покупателя со стороны третьего лица, даже если изготовитель (поставщик) был уведомлен о возможности таких убытков.
Настоящая гарантия не ущемляет законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством.
- 8.4.** Гарантийное обслуживание осуществляется в течение гарантийного срока только при наличии Инструкции по эксплуатации и заполненного гарантийного талона. В Гарантийном талоне обязательно наличие подписи Покупателя. При их отсутствии ремонт изделия осуществляется за счет Покупателя.
- 8.5. Гарантия на инструмент не распространяется в следующих случаях:**
нарушение условий эксплуатации и применение материалов, не предусмотренных В разделах № 2 «Технические параметры» и № 3 - «Работа» настоящей Инструкции; повреждения Покупателем или иными лицами конструкции оборудования; естественный износ оборудования; повреждения оборудования вследствие форс-мажорных обстоятельств (стихийные бедствия, наводнения, пожары, землетрясения, удары молнии и т.п.).

8.6. Гарантийный талон.

Покупатель _____

Дата покупки оборудования «_____» _____ 20 _____ г

Серийный номер изделия _____

Дополнительная комплектация не предусмотрена

Адрес и реквизиты Продавца Невское Оборудование, г.Санкт-Петербург

Ф.И.О.

Подпись

М.П.



Сайт: <https://spbstanki.ru>

Адрес: 195269, Россия, Санкт-Петербург, Учительская ул., 23, литер А

E-mail: info@spbstanki.ru

