

# MB25-30

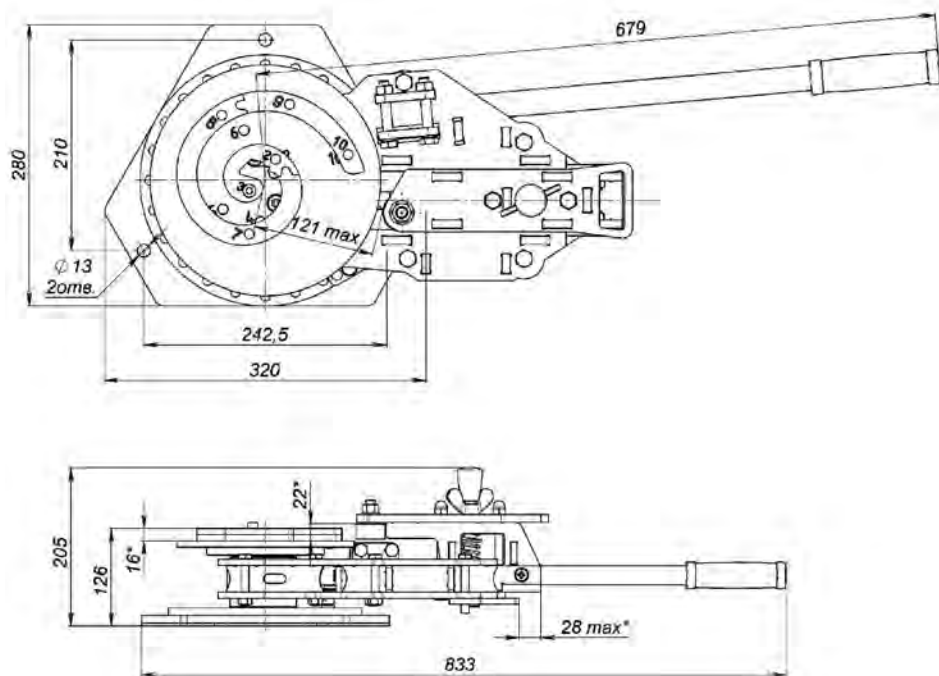
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ ЗАВИТКОВ, РУЧНОЙ

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.....	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.....	4
3. УСТАНОВКА.....	5
4. СМАЗКА .....	5
5. РАБОТА.....	6-7
6. СХЕМА.....	8
7. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ.....	9
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	10
9. ДЛЯ ЗАМЕТОК.....	11

## 1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Обрабатываемые материалы: сталь Ст3 и другие более мягкие материалы.

Максимальный размер обрабатываемых материалов:

Материал	Размер (мм)
Пруток	10
Квадрат	10x10
Полоса	30x8

Вес (кг)	32,5
Размер упаковки ШхГхВ (мм)	550x310x220

## 3. УСТАНОВКА

3.1. Установите инструмент на рабочее место и прикрепите его к поверхности через отверстия на нижней части станины (#1).

**Внимание!** Крепёжные винты в комплект поставки не входят. Размер и конфигурация выбирается в зависимости от поверхности крепления.

3.2. Установите ручку (#15) в поворотный корпус (#2) и затяните болты.

## 4. СМАЗКА

4.1. Смазку проводите перед началом использования, далее один раз в 1-3 месяца в зависимости от интенсивности использования.

4.2. Перед смазкой удалите загрязнения и старую смазку.

4.3. Узлы смазки находится (Рис 1):

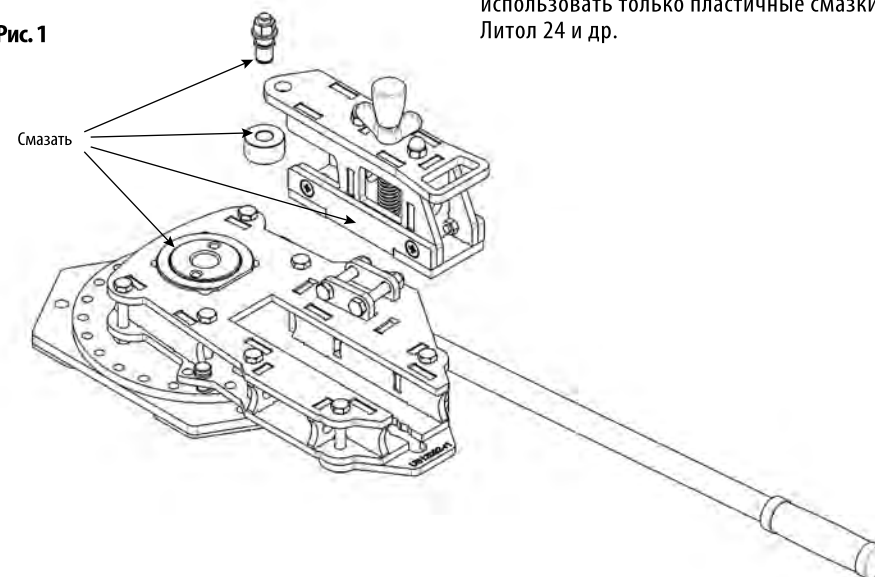
4.3.1. Между станиной (#1) и поворотным корпусом (#2).

4.3.2. Ось ролика обкатного (#12) и роликом (#14).

4.3.3. Направляющие упора (#3).

**Внимание!** Для смазки следует использовать только пластичные смазки, Литол 24 и др.

Рис. 1



## 5. РАБОТА

- 5.1. Убедитесь в том, что стол (#4) крепления оправки присоединен.
- 5.2. Ослабьте гайку-барашек (#26). Нажмите на ручку (#21) и установите упор (#3) в крайнее заднее положение.

Порядок работы:

- 5.3. Подберите необходимый комплект оправок:
- а) набор #5, #6 и #7 для гибки большого завитка. Рис.2
  - б) набор #8, #9 для гибки среднего завитка. Рис.3
  - в) набор #10, #11 для гибки малого завитка. Рис.4
- 5.4. Установите первое звено набора оправок (А,В,С) на стол для загибания завитков (#4). Для простоты монтажа номера на оправке соответствуют номерам отверстий на столе.
- 5.5. Установите заготовку в первое звено набора оправок (А,В,С). Рис.5.
- 5.6. Ослабьте гайку-барашек (#26). Нажмите на ручку (#21) и установите упор (#3) в нужное положение. Рис.5

Рис. 5

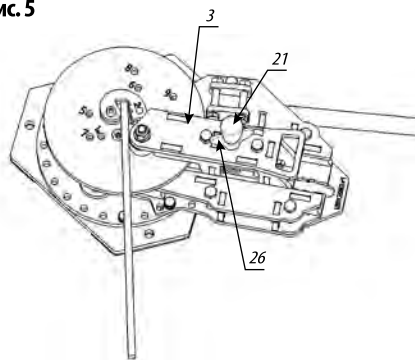


Рис. 2

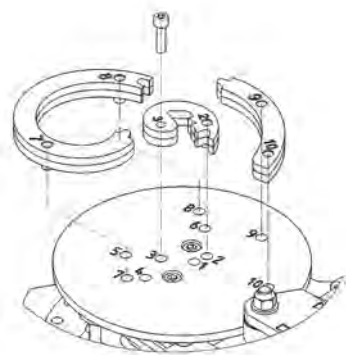


Рис. 3

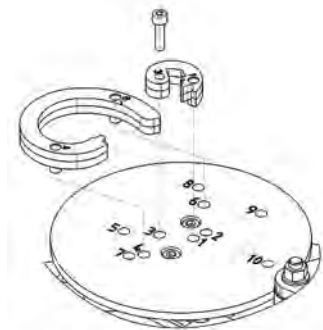
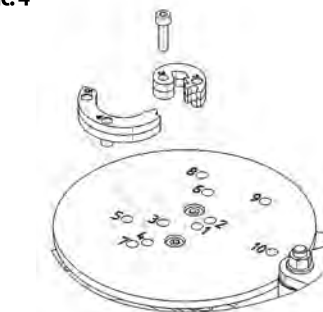


Рис. 4

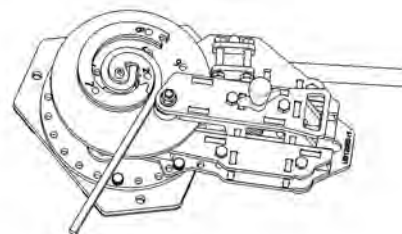


## 5. РАБОТА

- 5.7. Перемещая корпус поворотный (#2) по часовой стрелке, согните заготовку.

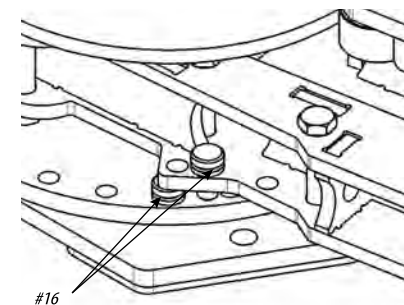
При необходимости, установите дополнительные звенья оправки и повторите действия 5.4-5.5. Рис.6

Рис. 6

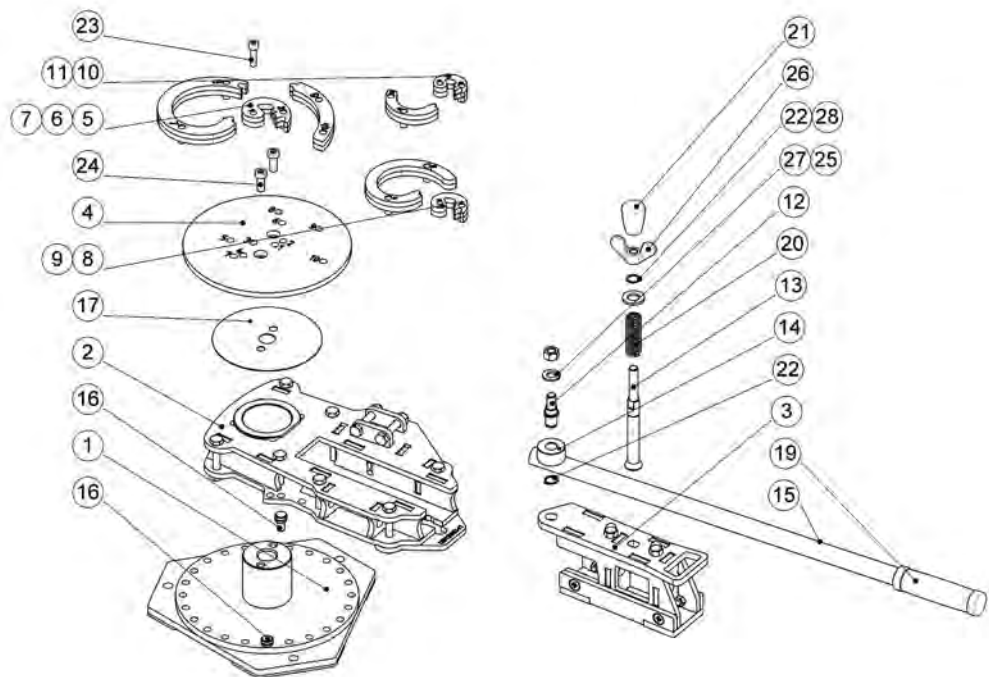


- 5.8. Для изготовления серии одинаковых изделий, используйте штифты упорные (#16). Установите их в отверстия на станине (#1) и поворотном корпусе (#2). Рис. 7.

Рис. 7



## 6. СХЕМА



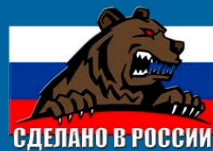
## 7. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№	Наименование	К-во
1	Станина	1
2	Корпус поворотный	1
3	Упор	1
4	Стол для загибания завитков	1
5	Улитка большая секция 1	1
6	Улитка большая секция 2	1
7	Улитка большая секция 3	1
8	Улитка средняя секция 1	1
9	Улитка средняя секция 2	1
10	Улитка малая секция 1	1
11	Улитка малая секция 2	1
12	Ось ролика обкатного	1
13	Стержень стопора	1
14	Ролик обкатной	1
15	Рычаг	1

№	Наименование	К-во
16	Штифт упорный	2
17	Пластина защитная	1
18	Планка ограничительная	1
19	Ручка D25	1
20	Пружина сжатия	1
21	Ручка d32 M12	1
22	Кольцо стопорное 16x1мм	2
23	Винт M8x30	1
24	Винт M10x25	2
25	Гайка M12	1
26	Гайка-Барашек M16	1
27	Шайба M12	1
28	Шайба M16	1
29	Ключ шестигранный 6 мм	1

**Внимание!** Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без предварительного уведомления.





Сайт: <https://spbstanki.ru>

Адрес: 195269, Россия, Санкт-Петербург, Учительская ул., 23, литер А

E-mail: [info@spbstanki.ru](mailto:info@spbstanki.ru)